

HØJ TEMPERATUR, ULTRA HØJ RENHED, KOMPAKT, LABORATORIUM, VAPOR, SEMICONDUCTOR

Metaltætnet Mass Flow Controller og Meter -
MFC/MFM - GF120XHF Serien

GF120XHT
50 Sccm - 100 Nlpm

- Max Temperatur: 150°C
- Nøjagtighed: +/- 1%
- Flowområde: 50 sccm - 100 nlpm
- Fås både med Analog og Digital kommunikation
- Max tryk: 34 Barg



PRODUKTBESKRIVELSE

GF120xHT-serien

Metaltætnet højtemperatur-termiske masseflowkontrollere og -målere Højren flow. Enestående ydeevne og pålidelighed til højtemperaturapplikationer.

GF120xHT højtemperatur-masseflowkontrollere (MFC'er) og målere (MFM) er designet til at styre og måle masseflowet af damp, flydende eller faste kilder. For at understøtte den stigende anvendelse af disse forløbere i halvlederfremstillingsprocesser.

Flowmodulet på GF120xHT kan modstå driftsmiljøer på op til 150°C. For at understøtte dette temperaturområde er elektronikken tilsluttet fjernbetjening til resten af enheden og monteret på et sted med lavere temperatur (maks. 50°C).

Den fjernstyrede elektronik kan monteres med en DIN-montering med valg af tre forskellige kabellængder til forbindelse - standard 3 ft, 8 ft og 16,5 ft. Det brede udvalg af kommunikationsprotokoller og monteringsmuligheder gør GF120xHT til et ideelt valg til næste generations procesudstyr og opgradering til ældre opvarmede MFC'er.

Applikationer

- Advanced Strip Processes
- Atomic Layer Deposition (ALD)
- Deposition

Fordele

- Understøtter applikationer op til 150°C for levering af flydende forløberdamp.
- Brugervenligt diagnoseinterface understøtter procesingeniør i at sikre, at MFC'en opererer inden for de specificerede grænser for høj udbytte og maksimal opetid.
- Tilbyder uovertruffen langvarig sensorstabilitet for maksimal gennemløb og udbytte.
- Kalibreret ved kundens driftstemperatur og tryk for optimal ydeevne.

