

**KOMPAKT, DISPLAY, HØJ RENHED,
LABORATORIUM, WAFER,
SEMICONDUCTOR****Metaltætnet Mass Flow Controller - MFC - GF80****GF80****Mass flow controller/måler GF80**

- Flowområder op til 300ls/min
- Responstid <1 sek.
- High-Purity - renrum - Metaltætnet overfladeruhed = 16µ Ra
- Kompenserer for omgivende temperaturvariationer
- Kompakt og stabil flowmåling

**PRODUKTBESKRIVELSE**

GF80 er en metaltætnet masseflowcontroller. De kan bruges i de fleste industrielle processer og med fordel i semiconductor industrien. Instrumenterne kan anvendes både som controller og måler og yder en høj kvalitet til en fordelagtig pris. Ligesom GF100serien kan GF80 forudindstilles til forskellige gasser og flowområder således, at man under produktion hurtigt og nemt kan omstille instrumentet uden at tage det ud af proceslinien. Metaltætningen gør ligeledes, at der er begrænset vedligehold på instrumenterne.

NB: Dette produkt er blot basen og findes i mange variationer alt efter deres anvendelse. Se teknisk dokument længere nede for varianter og tag fat i os for at få vejledning til at finde det helt rigtige produkt til jeres behov.

OBS ! Den viste pris er kun for "basic" enheden
Kontakt vores produktspecialist for at finde den mest optimale løsning til dit behov.

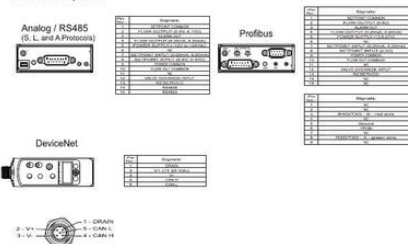
;

SPECIFIKATIONER

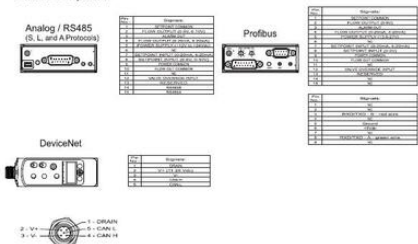
Datakommunikation	RS485 (HART), DeviceNet, Profibus, EtherCat
Diagnostik/serviceport	RS485 (2,5mm plug)
Differenstryk	3-860 mln/min = 0,5-3 bar, 861-7200 mln/min = 1-3bar, 7201-55000 mln/min = 1,7-3bar
Differenstryk max	3 bar
Godkendelser	CE, EN61010-1, EN61326: 2006 (FCC Part 15 & Canada IC-subset of CE testing), RoHS
Lækrate	1x10-10 atm. ml/s He
Laveste flow	0,003-50 l/min N2
Materiale medieberørte del	Hastelloy, Rustfrit stål 17-7 PH, Rustfrit stål 316, Rustfrit stål 430
Materiale tætninger	Rustfrit stål 316
Medietemperatur fra	5 °C
Medietemperatur til	50 °C
Overfladeruhed	1,3 µm Ra
Reguleringsområde	2-100 %
Responstid	< 1 s
Sprængtryk	275 bar
Temperaturområde fra	5 °C
Temperaturområde til	50 °C
Tryk	10 bar
Trykområde max	10 bar
Ventil type	NC/NO

Code Description	Code Description	Code Description
1 - New Model Code	1 - New Model Code	1 - New Model Code
2 - Configuration	2 - Configuration	2 - Configuration
3 - Serial Configuration	3 - Serial Configuration	3 - Serial Configuration
4 - Valve Configuration	4 - Valve Configuration	4 - Valve Configuration
5 - Gas or Oil Pressure Test	5 - Gas or Oil Pressure Test	5 - Gas or Oil Pressure Test
6 - Test	6 - Test	6 - Test
7 - Test	7 - Test	7 - Test
8 - Test	8 - Test	8 - Test
9 - Test	9 - Test	9 - Test
10 - Test	10 - Test	10 - Test
11 - Test	11 - Test	11 - Test
12 - Test	12 - Test	12 - Test
13 - Test	13 - Test	13 - Test
14 - Test	14 - Test	14 - Test
15 - Test	15 - Test	15 - Test
16 - Test	16 - Test	16 - Test
17 - Test	17 - Test	17 - Test
18 - Test	18 - Test	18 - Test
19 - Test	19 - Test	19 - Test
20 - Test	20 - Test	20 - Test
21 - Test	21 - Test	21 - Test
22 - Test	22 - Test	22 - Test
23 - Test	23 - Test	23 - Test
24 - Test	24 - Test	24 - Test
25 - Test	25 - Test	25 - Test
26 - Test	26 - Test	26 - Test
27 - Test	27 - Test	27 - Test
28 - Test	28 - Test	28 - Test
29 - Test	29 - Test	29 - Test
30 - Test	30 - Test	30 - Test
31 - Test	31 - Test	31 - Test
32 - Test	32 - Test	32 - Test
33 - Test	33 - Test	33 - Test
34 - Test	34 - Test	34 - Test
35 - Test	35 - Test	35 - Test
36 - Test	36 - Test	36 - Test
37 - Test	37 - Test	37 - Test
38 - Test	38 - Test	38 - Test
39 - Test	39 - Test	39 - Test
40 - Test	40 - Test	40 - Test
41 - Test	41 - Test	41 - Test
42 - Test	42 - Test	42 - Test
43 - Test	43 - Test	43 - Test
44 - Test	44 - Test	44 - Test
45 - Test	45 - Test	45 - Test
46 - Test	46 - Test	46 - Test
47 - Test	47 - Test	47 - Test
48 - Test	48 - Test	48 - Test
49 - Test	49 - Test	49 - Test
50 - Test	50 - Test	50 - Test
51 - Test	51 - Test	51 - Test
52 - Test	52 - Test	52 - Test
53 - Test	53 - Test	53 - Test
54 - Test	54 - Test	54 - Test
55 - Test	55 - Test	55 - Test
56 - Test	56 - Test	56 - Test
57 - Test	57 - Test	57 - Test
58 - Test	58 - Test	58 - Test
59 - Test	59 - Test	59 - Test
60 - Test	60 - Test	60 - Test
61 - Test	61 - Test	61 - Test
62 - Test	62 - Test	62 - Test
63 - Test	63 - Test	63 - Test
64 - Test	64 - Test	64 - Test
65 - Test	65 - Test	65 - Test
66 - Test	66 - Test	66 - Test
67 - Test	67 - Test	67 - Test
68 - Test	68 - Test	68 - Test
69 - Test	69 - Test	69 - Test
70 - Test	70 - Test	70 - Test
71 - Test	71 - Test	71 - Test
72 - Test	72 - Test	72 - Test
73 - Test	73 - Test	73 - Test
74 - Test	74 - Test	74 - Test
75 - Test	75 - Test	75 - Test
76 - Test	76 - Test	76 - Test
77 - Test	77 - Test	77 - Test
78 - Test	78 - Test	78 - Test
79 - Test	79 - Test	79 - Test
80 - Test	80 - Test	80 - Test
81 - Test	81 - Test	81 - Test
82 - Test	82 - Test	82 - Test
83 - Test	83 - Test	83 - Test
84 - Test	84 - Test	84 - Test
85 - Test	85 - Test	85 - Test
86 - Test	86 - Test	86 - Test
87 - Test	87 - Test	87 - Test
88 - Test	88 - Test	88 - Test
89 - Test	89 - Test	89 - Test
90 - Test	90 - Test	90 - Test
91 - Test	91 - Test	91 - Test
92 - Test	92 - Test	92 - Test
93 - Test	93 - Test	93 - Test
94 - Test	94 - Test	94 - Test
95 - Test	95 - Test	95 - Test
96 - Test	96 - Test	96 - Test
97 - Test	97 - Test	97 - Test
98 - Test	98 - Test	98 - Test
99 - Test	99 - Test	99 - Test
100 - Test	100 - Test	100 - Test

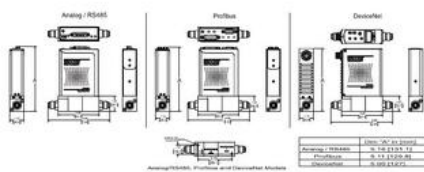
Base I/O Options



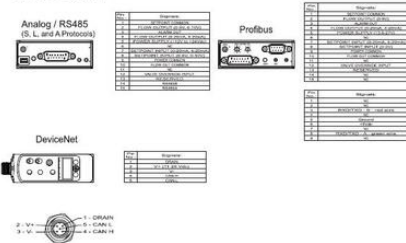
Base I/O Options



OFDC Configurations



Base I/O Options



GFBI Configurations

