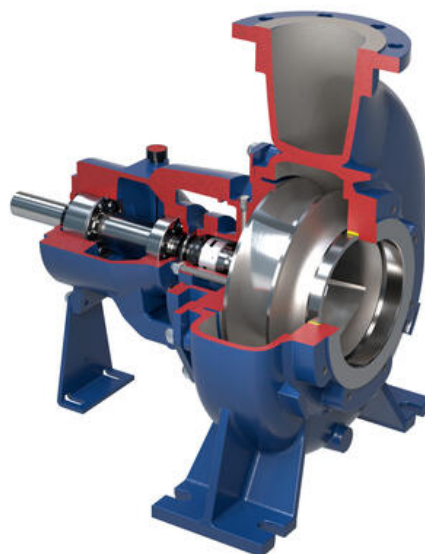


RB (RBB-RBL-RBM) - KANAL LØBEHJUL

Centrifugalpumpe med kanal løbehjul. Iht. ISO 2858/5199 norm.

SR-RBB 125
Kanal løbehjulspumpe

- Flow op til 2400 m³/t
- Maks løft: 70 mVS
- Maks. tryk: 10 bar
- Maks. Temp.: 220°C



SR SALVATORE
ROBUSCHI
PUMPS

PRODUKTBESKRIVELSE

RB pumper

RB pumper har en simpel og modular konstruktion iht. ISO 2858-5199 norm. Udgangsstørrelse fra DN 65 til DN 300. Løbehjul med speciel bladgeometri for lav NPSH og høj fri passage.

Pumpen er bygget op med aksler og lejer beregnet til tung belastning og kun 5 lejhuse dækker hele rækken af pumper.

Anvendelse

RB pumper kan håndtere let kontaminerede væsker i spildevandsanlæg, rent vand til køletårne eller kondensat genvindingsanlæg, viskøse væsker i inddampere i fødevarer eller den kemiske industri. De er ligeledes anvendt i f.eks. raffinaderier, generelle industrier, fødevarerindustri, sukker industri, søvands afsaltningsanlæg, som udstyr i grøn energiproduktions løsninger, fiske industrien, fjernvarme distribution, osv.

Materialer

RB pumperne leveres som standard i AISI 316 eller støbejern GLJ250, og kan alternativt leveres i Duplex, Super Duplex, AISI 304, AISI 904, Hastelloy. Standard pumpe komponenter lagerføres hos producenten i Italien og pumperne kan derfor leveres med meget kort leveringstid.