

## PNEUMATISKE SEKVENSMODULER

81550001

Pneumatisk sekvens. Hold

- Foreneligt system
- Montering på DIN-skinne
- Mekanisk indikering af processen



### PRODUKTBESKRIVELSE

Til sekvensstyring af pneumatiske logikelementer. Crouzets sekvensmodulerne monteres på base plader og en logikenhed monteres på hvert modul. Hvert modul styrer således sin del af cyklussen. Base pladerne har mekaniske statusindikatorer der viser cyklussens trin. Programmeringen udføres ved at montere sekvensmodulerne således, at de kommer i den korrekte rækkefølge. Når det første modul er aktiveret, udsender det et udgangssignal og venter på bekræftelse om at processen er blevet gennemført. Når bekræftelsen er modtaget, fortsætter sekvensen i det næste modul. Hvert modul udfører sin del indtil cyklussen er gennemført. Man kan vælge mellem to typer moduler. Med en type stopper cyklussen når trykket i systemet forsvinder. Med den anden tilbagesættes systemet således, at cyklussen starter igen fra begyndelsen når trykket vender tilbage.

Modulerne monteres på base plader, og hvert sekvensmodul kræver en dobbelt endeplade og en ekstra base plade. Bemærk: Der skal anvendes slanger med en indvendig diameter på over 2,5 mm for at opnå optimal ydelse.

### TEKNISKE DATA

Medium	Filtreret trykluft, min. 50µm, ikke-smurt.
Lysning	Ø2,7 mm
Flow ved 6 bar	150 NI/min
Temperaturområde	-5 °C til +50 °C
Vægt	70g

81550001-81550201	81551101	81552101
		

### MÅL

## BEST.NR.

Ordre nr.	Betegnelse
81550001	Pneumatisk sekvensmodul. Forbliver i igangværende cyklus i tilfælde af en afbrydelse
81550201	Pneumatisk sekvensmodul. Går tilbage til udgangsstillingen i tilfælde af en afbrydelse
81551101	Forenelig base plade til sekvensmoduler
81552101	Dobbelt endeplade til forenelige base plader

## SPECIFIKATIONER

Gennemløb	2,7 mm
Temperaturområde fra	-5 °C
Temperaturområde til	50 °C
Trykområde max	8 bar
Trykområde min	2 bar
Vægt	70 g

